

## CRC ANTI SPATTER

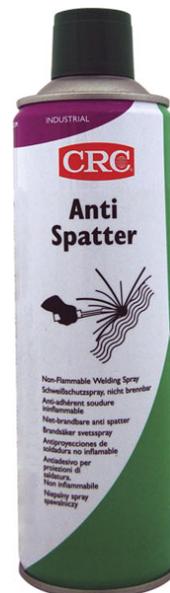
Средство против сварочных брызг



Ref.: 32318 - 500 ml / 11055 - 5 L / 30773 - 20 L

### 1. Общее описание

Традиционное индустриальное средство для предотвращения прилипания сварочных брызг на основе биоразлагаемого масла (СЕС-І-33-Т-82) и растворителей. Разлагается под воздействием растворителя и естественным путем. Невоспламеняющийся продукт в целях повышения безопасности его использования. Экономит время очистки, не давая брызгам приставать к сварочному оборудованию, обрабатываемым деталям и зажимным приспособлениям. Не содержит силиконов. Для беспроблемного цинкования рекомендуется использовать Eco Bio Weld производства компании CRC.



### 2. Свойства

- Благодаря очень тонкой пленке экономично в использовании.
- Увеличивает срок службы форсунки.
- Повышает стабильность сварочной дуги, обеспечивая свободный газовый поток.
- Создает не содержащий силикон термостойкий барьер.
- Обладает длительным действием, не допускающим прилипание брызг.
- Легко удаляет брызги после сварки при помощи щетки.
- Основа - негорючие растворители.
- Не коррозионное средство.
- Содержит эффективные ингибиторы коррозии для защиты обработанных поверхностей и оборудования от коррозии.
- Аэрозольный баллон оборудован 360° клапаном (работает в любом положении) и дополнительной трубкой для удобства использования.
- Аэрозоль находится под давлением неогнеопасного (без примесей) газа-вытеснителя CO<sup>2</sup>, что означает содержание полезного продукта до 97% от объема баллона (то есть на 30% больше чем при использовании обычных углеводородных газов-вытеснителей).

### 3. Применение

- Заготовки и детали
- Форсунки и кожухи
- Горелки
- Технологическая оснастка к станкам
- Фиксирующие устройства
- Автоматическое и полуавтоматическое сварочное оборудование
- Сварочные роботы

### 4. Инструкция

- Наносить тонким ровным слоем на свариваемые поверхности.
- Перед началом сварки нанесите средство на сварочное сопло, а затем применяет средство при необходимости.
- Брызги сварки с сопла можно стереть тканью или вытрясти их, прислонив сопло к скамейке.
- Остатки продукта можно удалить с помощью средства CRC Industrial Degreaser или CRC Fast Dry Degreaser. Если завершающим этапом работ является Горячее Цинкование - погружением в расплав, следуйте инструкциям по очистке, которые предоставляет компания, занимающая цинкованием, либо



Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
 9240 Zele Belgium  
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





организации по процессу цинкования (инфо можно найти через Международную Цинковую Ассоциацию: [www.iza.com](http://www.iza.com)).

- Во время сварки должна обеспечиваться хорошая вентиляция.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС N° 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

#### 5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Емкость (в разлив)
Внешний вид	Жидкость	Жидкость
Цвет	Бесцветная	Светло-желтая
Запах	Характерный	Характерный
Удельная плотность (при 20°C)	1.123 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)	1.292 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)
Температура воспламенения	Не воспламеняется	Не воспламеняется
Свойства сухой пленки:		
• Удельная плотность активного продукта (при 20°C)	0.92 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)	0.92 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)
• Температура воспламенения активного продукта	290°C	290°C
• Обычная толщина пленки	2 – 5 мкм	2 – 5 мкм

#### 6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 500 мл

Емкость: 2 x 5 л  
1 x 20 л

Есть в наличии ручной распылитель CRC

Последняя актуальная версия этих Технических характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).



Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
9240 Zele Belgium  
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

